

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Technischer Bericht

1. Allgemeine Anhaben

1.1 Fabrikmarke / Marke	: Fehling
1.2 Typ	: Austauschlenker
Ausführung	: AH/CL/CD/CR/FC/FD/OMW/RICK/WW
1.3 Name und Anschrift des Herstellers	: Ernst Fehling GmbH Mendener Straße 1 D-58739 Wickede / (Ruhr)

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

2. Angaben zum Prüfobjekt

Motorradlenker aus Stahlrohr verschweißt und oder hartgelötet, Oberfläche verchromt bzw: pulverbeschichtet.

Typ

Ausführungen: siehe Anlage 1

Alle Prüfmuster waren mit folgenden Bohrungen versehen:

- Je 1 Langloch (10 X 20 mm) im Bereich der Griffe und je 1 Langloch im Bereich der Einspannstellen
- Je 1 Langloch (10 X 20 mm) als Kabelkerbe im Bereich der Griffe und je 1 Langloch im Bereich der Einspannstellen
- Je 1 Langloch (13 X 30 mm) im Bereich der Griffe und je 1 Langloch (13 X 40 mm) zwischen den Einspannstellen
- Je 1 Langloch (13 X 30 mm) als Kabelkerbe im Bereich der Griffe und je 1 Langloch (13 X 40 mm) zwischen den Einspannstellen

Werkstoff: S235

Lenker Durchmesser:

siehe Anlage 1

Hauptmessungen:

Breite: siehe Anlage 1

Höhe: siehe Anlage 1

Tiefe: siehe Anlage 1

Wandstärke Rohr

31,75 mm (1 ¼")

25,4 mm (1")

Kennzeichnung:

siehe Anlage 1

Ort der Kennzeichnung: Gestempelt oder Lasermarkierung zwischen den Einspannstellen.

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

3. Prüfprotokoll

Die unter Punkt 2 beschriebene Lenker wurden hinsichtlich der Betriebsfestigkeit nach dem VDTÜV-Merkblatt 763 vom 01.2011 geprüft.

Die Prüfungen wurden in drei Versuchsreihen durchgeführt.

- Dynamische Festigkeit
- Statische Festigkeit
- Bruchprüfung

4. Zusammenfassung

Die oben genannten Motorradlenker wurden bezüglich der Festigkeit untersucht.

Prüfgrundlage:

VDTÜV- Merkblatt 763 vom 01.2011

Eine Zuordnung zu bestimmten Krafträdern bzw. Anbauversuche sind nicht Bestandteil des Gutachtens.

Die geprüften Lenker erfüllen die Prüfanforderungen.

Die Prüfergebnisse sind auf die in der Anlage 1 aufgelisteten Lenkerausführungen des gleichen Herstellers übertragbar.

5. Anlagen

- Anlage 1. Exemplarische Zeichnung inkl. Technisches Datenblatt
Anlage 2 Fotoblatt
Anlage 3 Anbauanleitung für Sonderlenker

Dieser Bericht umfasst die Seiten 1 bis 3

Stuttgart, 04.01.2016


Dipl.-Ing. Hartmut Lehnert



Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

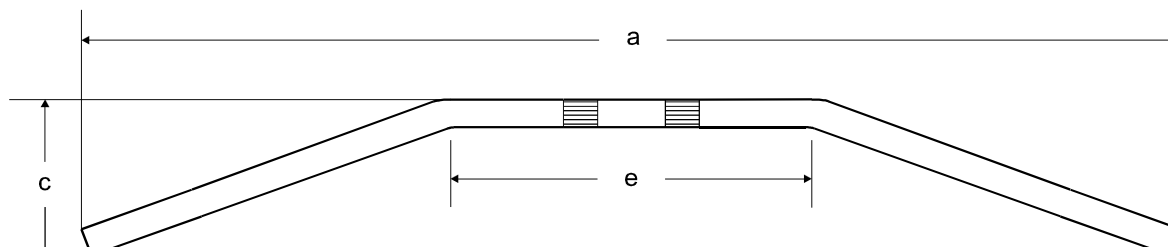
Anlage 1

5. Anlagen

Anlage 1 Exemplarische Zeichnung

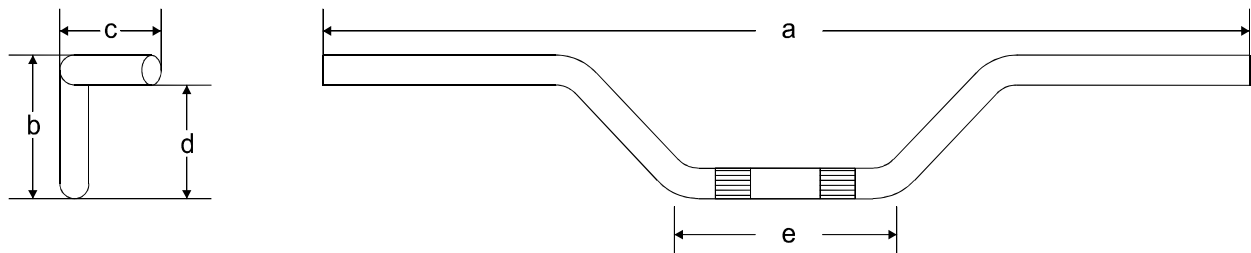
Lenker aus Rohr 31,75 mm (1 1/4") Griffe und Klemmbereich 25,4 mm (1")

Kennzeichnung	Rohr Ø Lenker	a	b	c	d	Varianten
---------------	------------------	---	---	---	---	-----------



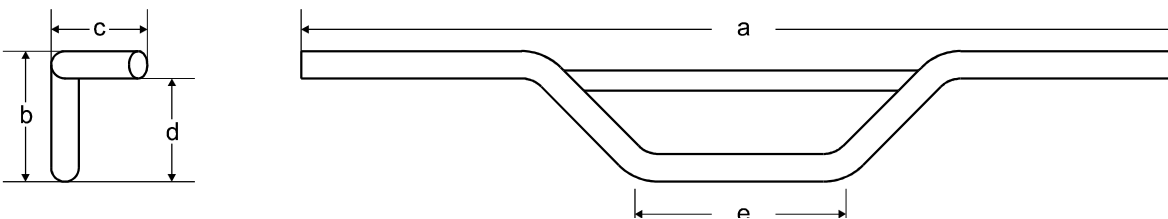
Lenker mit 2 Bögen:

LD 6 FB	31,75 / 25,4	820		120		4.), 7.), 10.), 11.), 12.)
---------	--------------	-----	--	-----	--	----------------------------



Lenker mit 4 Bögen:

FD 10 FB	31,75 / 25,4	925	55	170	30	4.), 7.), 10.), 11.), 12.)
AH 3 FB	31,75 / 25,4	930	305	190	270	4.), 7.), 10.), 11.), 12.)



Lenker:

CL 19 FB	31,75 / 25,4	990	115	170	110	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 20 FB	31,75 / 25,4	890	100	250	145	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 1

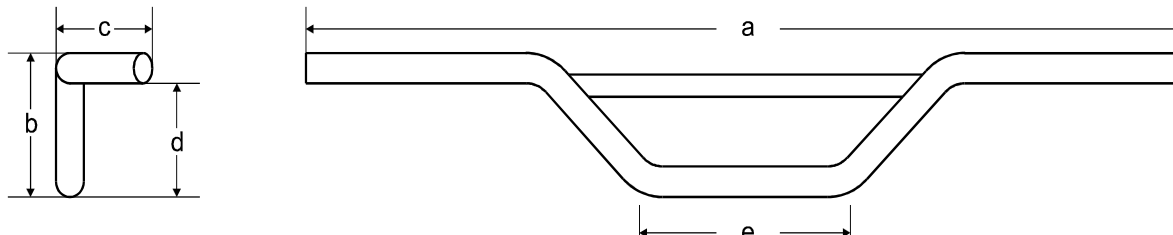
Material:	Stahlrohr 31,75 x 3, Griffenden und Klemmbereich 25,4 x 2/3 mm, DIN 2394, St 37 (S235)
Ausführung:	Mit oder ohne Rändelung An jedem Griffende darf 1 Bohrung bis 5 mm Durchmesser zur Arretierung der Armaturen angebracht werden
Varianten:	
4) Einkerbung für Elektrokabel	
5) Je 1 Langloch (10 x 20) im Bereich der Griffe und je 1 Langloch im Bereich der Einspannstellen	
7) Je 1 Langloch (10 x 20) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und 1 Langloch zwischen den Einspannstellen	
10) Je 1 Langloch (13 x 30) im Bereich der Griffe und 1 Langloch 13 x 40 zwischen den Einspannstellen	
11) Je 1 Langloch (13 x 30) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und 1 Langloch 13 x 40 zwischen den Einspannstellen	
12) Elektronischer Gasgriff (Harley-Davidson): Diese Ausführung kann ab Werk oder nachträglich angebracht werden. Dazu muß das rechte Griffende 13 mm gekürzt werden, 145 mm tief auf 20,5 mm Durchmesser aufgebohrt werden und am Rohrende 3 Fräsungen angebracht werden	

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 1

5.1 Exemplarische Zeichnung

Lenker aus Rohr 25,4 mm Ø (1")



Kennzeichnung	Ausführung	a	b	c	d	
CL N HD		900	130	95	155	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL H HD		880	150	120	185	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
OMW 002		740	65	80	-35	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.), a.)
Rick 1		780	120	95	110	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.), b.)
CR 1 HD		950	150	130	150	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.), d.)
CL 7 HD		880	60	200	-40	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 8 HD		905	70	145	100	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 9 HD		870	145	205	160	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 10 HD		870	145	205	160	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 11 HD		775	120	205	140	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 12 HD		780	130	220	210	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 13 HD		870	110	120	100	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 14 HD		830	165	145	200	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 15 HD		910	130	260	140	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 16 HD		830	130	125	110	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 17 HD		830	110	235	100	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
CL 18 HD		895	150	250	125	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.)
FC 005		870	130	220	100	4.), 5.), 7.), 10.), 11.), 12.), c.)
WW 20761 WW 20762 WW 20763 WW 20764 WW 20765 WW 20766	Chrom Schwarz Roh Chrom Schwarz Roh	815	140	170	155	4.) 4.) 4.)
Material: Stahlrohr 25,4 x 2/3 mm, DIN 2394, St 37 (S235)						
Ausführung: Mit oder ohne Rändelung An jedem Griffende darf 1 Bohrung bis 5 mm Durchmesser zur Arretierung der Armaturen angebracht werden Mittig zwischen der Klemmung darf 1 Bohrung bis 5 mm Ø für Kabel von Lenkerendenblinkern angebracht werden						
Kennzeichnung Mittig zwischen Klemmung geprägt						
Varianten:						
4.) Einkerbung für Elektrokabel						
5.) Je 1 Langloch (10 x 20) im Bereich der Griffe und je 1 Langloch im Bereich der Einspannstellen						
7.) Je 1 Langloch (10 x 20) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und 1 Langloch zwischen den Einspannstellen						
10.) Je 1 Langloch (13 x 30) im Bereich der Griffe und 1 Langloch 13 x 40 zwischen den Einspannstellen						
11.) Je 1 Langloch (13 x 30) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und 1 Langloch 13 x 40 zwischen den Einspannstellen						
12.) Elektronischer Gasgriff (Harley-Davidson): Diese Ausführung kann ab Werk oder nachträglich angebracht werden. Dazu muß das rechte Griffende 13 mm gekürzt werden, 145 mm tief auf 20,5 mm Durchmesser aufgebohrt werden und am Rohrende 3 Fräsungen angebracht werden.						
a.) Je 1 Langloch (10 x 20) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und 1 Langloch 10 x 15 zwischen den Einspannstellen und 2 Bohrungen 10, 5 im Klemmbereich						
b.) Je 1 Langloch (10 x 20) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und ein Langloch 10 x 40 zwischen den Einspannstellen						
c.) Je 1 Langloch (10 x 20) in der Kabelkerbe im Bereich der Griffe und ein Langloch 12 x 20 zwischen den Einspannstellen						
d.) Wahlweise ohne Dreiecksbleche						

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 2

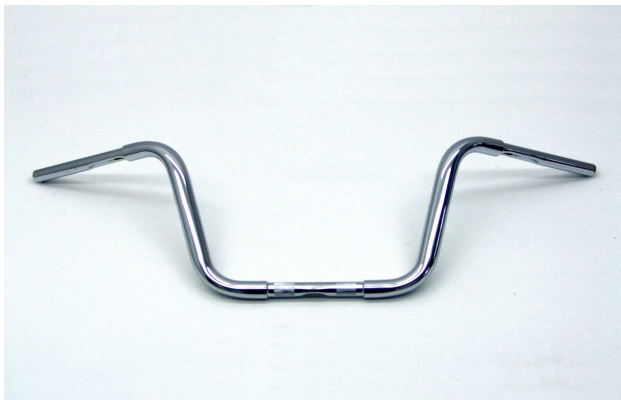
Anlage 2 Fotoblatt



LD 6 FB



FD 10 FB



AH3 FB



CL 19 FB



CL 20 FB



CL N HD

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 2



CL H HD



CR 1 HD



OMW 002



CL 7 HD



Rick 1



CL 8 HD

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 2



CL 9 HD



CL 12 HD



CL 10 HD



CL 13 HD



CL 11 HD



CL 14 HD

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 2



CL 15 HD



CL 18 HD



CL 16 HD



FC 005



CL 17 HD



WW 20761-20766

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 3

Anlage 3 Anbauanleitung für Sonderlenker

Der Anbau ist wie beim Serienlenker vorzunehmen. Zusätzliche Befestigungsteile sind nicht erforderlich. Die nachfolgend aufgeführten Punkte müssen jedoch beachtet werden:

1. Der Durchmesser des Sonderlenkers muss dem Durchmesser des Originallenkers entsprechen. Bei abweichendem Durchmesser des Lenkers müssen die Klemmböcke oder Riser dem Lenkerdurchmesser angepasst werden.
2. Bei Lenkern über 400 mm Höhe ist beim Anbau besonders auf den einwandfreien Zustand der Klemmböcke zu achten. Besonders Aluminiumklemmböcke oder -Riser können nach mehrmaligem Verändern der Lenkerstellung oder Umbau auf einen anderen Lenker so stark beschädigt sein, dass eine sichere Befestigung von hohen Lenkern nicht mehr gewährleistet ist. Die Klemmböcke oder Riser müssen in diesem Fall ausgetauscht oder nachgearbeitet werden um eine sichere Klemmung der Lenker zu erreichen.
3. Bei Fatbar Lenkern muss besonders darauf geachtet werden das bei der Montage die Armaturen (z. B. Bremshydraulik) nicht an dem dickeren Lenkerrohr anliegen. Die nicht passenden Armaturen müssen in dem Fall ausgetauscht oder nachgearbeitet werden bis die Armaturen nicht mehr klemmen.
4. Die funktionsgerechte Lage aller Bedienelemente muss auch bei vollem Lenkeinschlag gewährleistet sein.
5. Bei hydraulischen Bremsanlagen muss der funktionsgerechte Anbau gewährleistet sein.
6. Der Lenkeinschlag muss mindestens 30° zu jeder Seite betragen. Der Freiraum zwischen Lenkergriffflächen sowie Betätigungseinrichtungen am Lenker gegenüber Fahrzeugteilen muss bei Lenkereinschlagwinkeln bis 20° mindestens 30 mm betragen. Bei darüber hinausgehenden Lenkereinschlägen genügt ein Freiraum von 20 mm.
7. Die Sicherung gegen unbefugte Benutzung des Fahrzeugs (Lenkradschloss) muss wirksam bleiben.
8. Die Sicht auf vorgeschriebene Instrumente und Kontrollleuchten darf nicht beeinträchtigt werden.
9. Seilzüge, elektrische und hydraulische Leitungen müssen so bemessen und befestigt sein, dass ein Einklemmen, Verhaken oder Beschädigen bei Lenk- und Federbewegungen ausgeschlossen ist.
10. Alle oben aufgeführten Punkte gelten auch in Verbindung mit anderen Änderungen am Fahrzeug (z. B.: Riser, Gabelbrücke oder Verkleidung).
11. Die Klemmschrauben sind in regelmäßigen Abständen von max. 6 Monaten auf festen Sitz zu überprüfen. Der Lenker ist in regelmäßigen Abständen von max. 6

Teiletyp : Austauschlenker
Hersteller : Ernst Fehling GmbH

Anlage 3

Monaten auf Beschädigungen (z. B.: Verformungen oder Risse) zu untersuchen. Fehlerhafte Lenker sind sofort auszutauschen. Die Lenker dürfen auf keinen Fall gerichtet werden.

Wir wünschen Ihnen eine gute und unfallfreie Fahrt mit Ihrem neuen Lenker und danken Ihnen dass Sie sich für einen FEHLING Lenker entschieden haben.

ERNST FEHLING GMBH & CO.